

Fórmula epóxica modificada, con 100 % sólidos, reforzada con una mezcla patentada de perlas cerámicas y polvos para entornos de desgaste abrasivo por deslizamiento debido a partículas finas. El recubrimiento industrial ARC BX2(E), resistente al desgaste, está diseñado para:

- Proteger áreas expuestas a una moderada abrasión por deslizamiento
- Renovar metales dañados en lugar de aplicar por soldeo capas superpuestas más tradicionales
- Reemplazar azulejos cerámicos y revestimientos de caucho que pueden desprenderse más fácilmente
- Aplicarse fácilmente con llana o badilejo

Áreas de Aplicación

- Bombas de lodos
- Hidropulpers
- Tornillos de transporte
- Codos de tuberías y carretes
- Recipientes y tolvas
- Tuberías para lodos
- Platos de desgaste
- Canaletas y tolvas
- Álabes y carcasas de ventiladores
- Hidrociclones
- Turboseparadores

Envase y Cobertura

Nominal, basado en un espesor de 3 mm (120 mil)

- El kit de 1,5 litros cubre una superficie de 0,50 m² (5,38 ft²)
- El kit de 5 litros cubre una superficie de 1,67 m² (17,94 ft²)
- El kit de 20 kg cubre una superficie de 3,17 m² (34,10 ft²)

Nota: Los componentes están previamente medidos y pesados.

Cada kit incluye las instrucciones de mezclado y aplicación, además de las herramientas.

Colores: Gris



Características y Beneficios

- **Alto nivel de carga de cerámica**
 - Prolonga la vida útil del equipo expuesto al desgaste por partículas finas
 - Disminuye el coeficiente lineal de expansión térmica
 - Prolonga la vida útil del equipo
- **Matriz de polímero químicamente resistente**
 - Cubre una extensa variedad de exposiciones químicas
 - Resiste el agrietamiento y la deslaminación
- **Elevada fuerza de adhesión**
 - Resiste el desprendimiento
- **Aplicación en una sola mano**
 - Ahorra tiempo y es versátil
- **Baja viscosidad de la mezcla**
 - Facilita la mezcla, la aplicación y el acabado
- **100 % sólidos; sin VOC; sin isocianatos libres**
 - Promueve un uso seguro
 - Sin encogimiento al curar

Datos Técnicos

| | | | |
|--|--|---|-------------------------------------|
| Composición | Matriz | Una resina epóxica modificada, que reacciona con un agente de curado a base de aminas alifáticas | |
| | Refuerzo (<i>patentado</i>) | Mezcla de perlas de bauxita sinterizada, de medianas a finas, y polvos finos de SiC tratados con un agente de acoplamiento polimérico | |
| Densidad del Producto Curado | | 2.1 g/cc | 131 lb/ cu.ft. |
| Adhesión por Tracción | (ASTM D 4541) | >211 kg/cm ² (>21 MPa) | >3000 psi |
| Resistencia a la Compresión | (ASTM C 579) | 1000 kg/cm ² (98 MPa) | 14,230 psi |
| Resistencia a la Flexión | (ASTM C 580) | 553 kg/cm ² (54 MPa) | 7,865 psi |
| Resistencia a la Tensión | (ASTM C 307) | 272 kg/cm ² (27 MPa) | 3,870 psi |
| Resistencia al Impacto (inverso) | (ASTM D 2794) | 18 N-m | 160 in-lb. |
| Coefficiente Lineal de Expansión Térmica | (ASTM C 531) | 3.5 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C | 2.2 x 10 ⁻⁵ pulg/pulg/°F |
| Dureza Durómetro Shore D | (ASTM D 2240) | 90 | |
| Resistencia al Escurrimiento Vertical, a 21 °C (70 °F) y 6 mm (1/4") | | Sin Escurrimiento | |
| Temperatura Máxima (Depende del servicio) | Servicio Húmedo Servicio Seco | 95 °C 205 °C | 203 °F 400 °F |
| Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir) | 3 años [almacenado entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una instalación seca y cubierta] | | |